

F14M (Fig. HBM para conexión roscada o SW).

Válvula DIN o ANSI, Paso Total o Reducido y Cuerpo de 2 piezas.

Normas: • Diseño: B16.34 o BS5351. • Pruebas: Ansi B16.34.

• FSM: BS6755 P2, API RP6F. • Acoplamiento superior: ISO 5211.

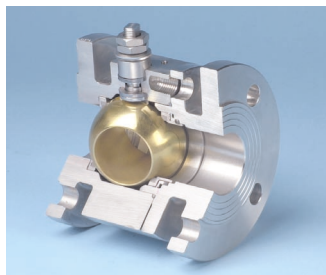
Conexiones: • Bridas (F14M): DIN2633/2635 o

Ansi B16.5. • Rosca NPT (HBM): Ansi B1.20.1.

• SW (HBM): Ansi B16.11.

Longitudes: (F14M): DIN3202 (F4 DN≤100, F5>100) o Ansi B16.10.

Para conocer las combinaciones de Gama, se recomienda consultar las páginas 58-59, y para una descripción más detallada, solicitar Planos Comerciales a KCE.



F14M (Fig. HBM for thread or SW connection).

DIN or ANSI valve, Full or Reduced Bore and 2-piece body construction.

Standards: • Design: Ansi B16.34 or BS5351. • Test: Ansi B16.34.

• FSM: BS6755 P2, API RP6F. • Top mounting: ISO 5211.

Connections: • Flanges (F14M): DIN2633/2635

or Ansi B16.5. • NPT thread (HBM): Ansi

B1.20.1. • SW (HBM): Ansi B16.11.

Lengths: (F14M): DIN3202 /F4 DN≤100, F5>100) or Ansi B16.10.

If you want to get acquainted with the Range combinations, please check pages 58-59. For a more detailed description, ask KCE for the Commercial Drawings.

Asientos Metálicos (Ni-G):

El Asiento Metálico está construido en base a un compuesto intermetálico, fabricado según un proceso de sinterizado exclusivo, y formado por una matriz de Níquel (≈90%) y una dispersión fina de Grafito (≈10%) que actúa como lubricante sólido.

El asiento obtenido es bastante distinto de cualquier otro debido a su:

- Alta temperatura: Máxima temperatura de trabajo = 700°C
- Alta robustez: Presión máxima específica de trabajo = 30 kg/mm²
- Excelente resistencia: Frente a servicios de erosión y desgaste.
- Bajo factor de fricción: 0,2 contra superficie endurecida a 1500 HV.
- Elevada vida-útil: 5000 operaciones antes de mantenimiento.
- Autoajuste: Los asientos se adaptan a la esfera automáticamente.
- Mantenimiento rápido: Debido a la fácil inter-cambiabilidad de los asientos.

Metal Seats (Ni-G):

The Metal Seat is made on the basis of an intermetallic compound, manufactured by means of an exclusive sintering process. It is made up of a Nickel matrix (≈90%) and a Graphite thin dispersion (≈10%) as solid lubricant.

The resulting seat is quite different from any other type because of following characteristics:

- High temperature: Maximum working temperature = 700°C.
- High robustness: Maximum specific working pressure = 30 kg/mm².
- Excellent resistance: Against wear and in erosional services.
- Low friction factor: 0,2 against ground surface hardened at 1500 HV.
- Long service life: 5000 operations before maintenance.
- Self adjusting features: Seats adapt automatically to ball.
- Quick maintenance: Because of easy seat interchangeability.